

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

Robinet à soupape acier à brides pour le sectionnement ou le réglage de fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, hydrocarbures.

Etanchéité joint graphite.

Clapet avec système d'équilibrage en DN200.

Chapeau et presse étoupe boulonnés facilitant les opérations de maintenance.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22.

Certificat

3.1



Dimensions : DN15 au DN200

Raccordement : A brides R.F. PN40

Température Mini : -29°C

Température Maxi : +400°C

Pression Maxi : 40 Bars

Caractéristiques : Tige et volant montants
Tige et siège inox
Chapeau boulonné
Presse étoupe boulonné

Matière : Acier EN 1.0619



ROBINET A SOUPAPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Tige et volant montants
- Chapeau et presse étoupe boulonnés
- Tige et siège inox
- Clapet avec système d'équilibrage en DN200
- Siège rapporté embouti dans le corps
- A brides R.F. PN40
- Peinture bleue RAL 5002 épaisseur 40μ

UTILISATION :

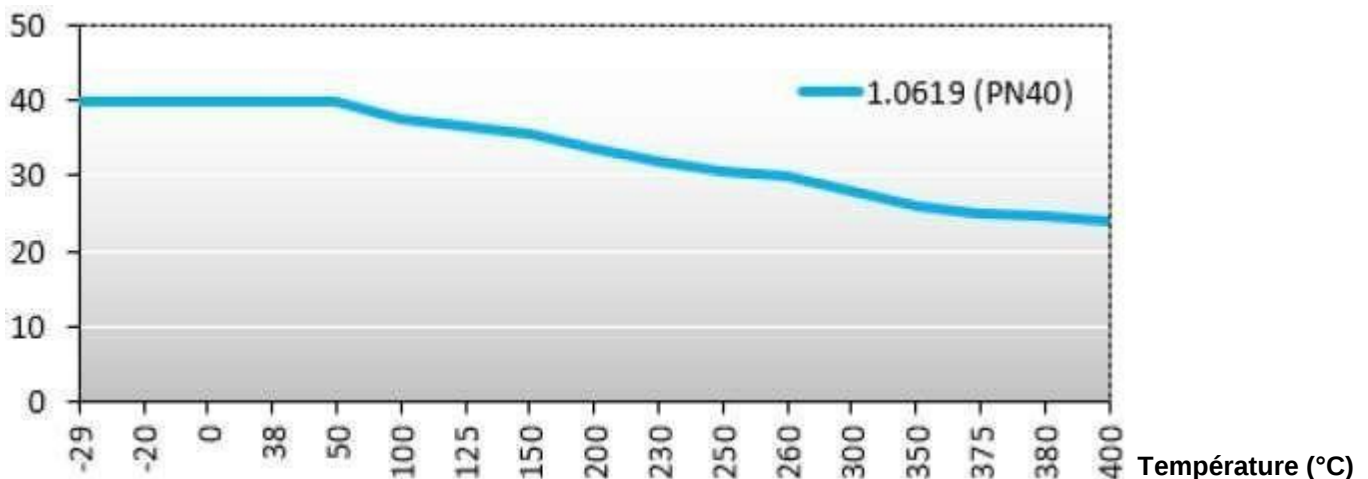
- Fluides non corrosifs et non toxiques, vapeur, hydrocarbures
- Ne convient pas pour fluides thermiques
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 400°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars (voir courbe)
- Δp 20 bars maxi en DN125, 15 bars maxi en DN150, 19 bars maxi en DN200
- Maintenir la tige graissée
- Vannes livrées presse étoupe desserré, resserrage à effectuer au montage

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs (m3/h)	4	7	11	19	30	46	70	115	150	220	310	675

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

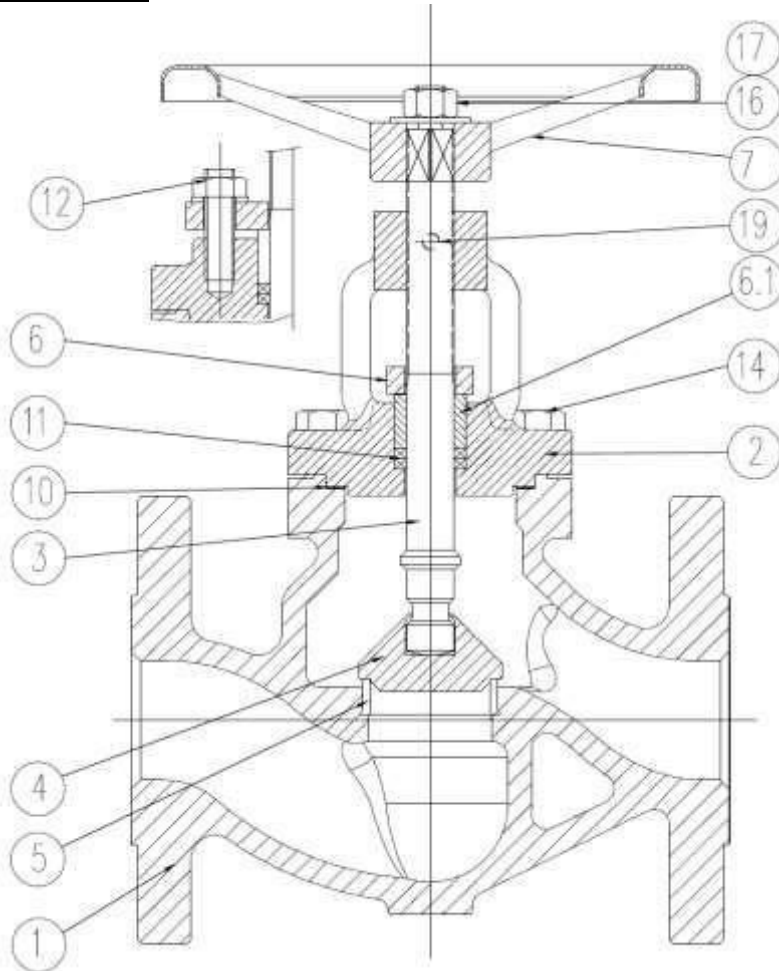
Pression (Bar)

**GAMME :**

- Robinet à soupape en acier moulé à brides R.F. PN40 du DN 15 au DN 200 **Ref. 471**

ROBINET A SOUPAPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F11

NOMENCLATURE :



Réparabilité :



***Kit de joints
(Repères 10 et 11)**

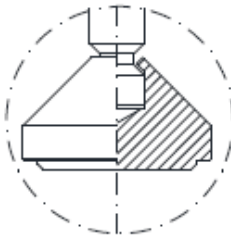
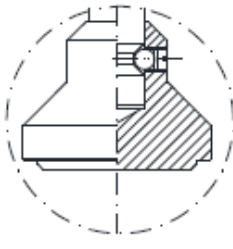
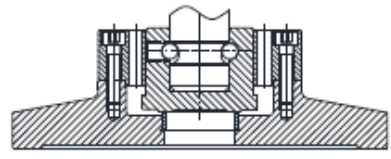
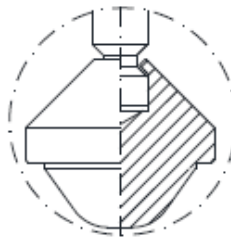
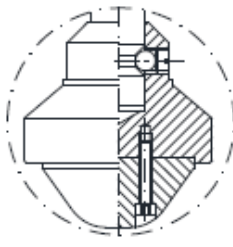
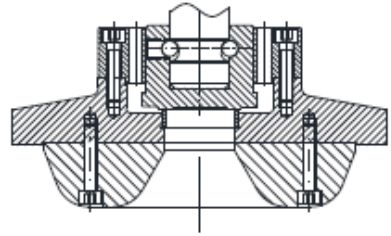
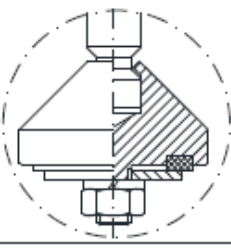
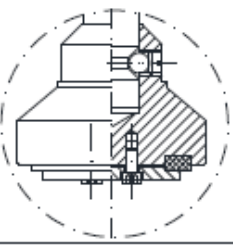
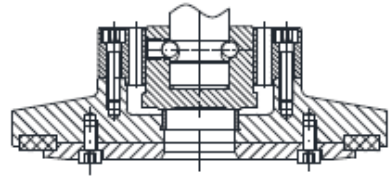
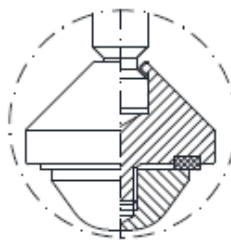
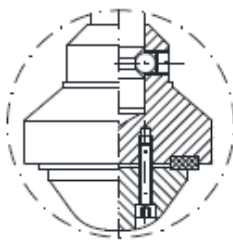
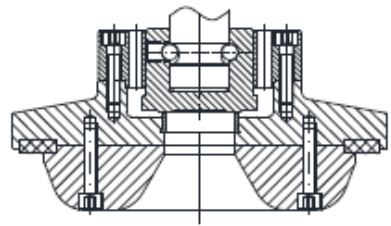
DN	Ref.
15-20	9804550
25-32	9804551
40-50	9804552
65	9804553
80	9804554
100	9804555
125	9804556
150	9804557
200	9804558

*Compris dans le kit de joints

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier EN 1.0619
2	Chapeau	
3	Axe	Inox AISI 202 (1.4373)
4	Clapet	Inox AISI 420 (X20 Cr13)
5	Siège	X4 CrNi 13 4 (CA6NM)
6	Fouloir	Acier S235 JR+ZP
6.1	Bague fouloir	Acier 1.1191 + ZP
7	Volant	ASTM A216 WCB
10*	Joint	Graphite
11*	Presse étoupe	
12	Vis presse étoupe	Acier 8.8
14	Vis chapeau	Acier A193 B7M
16	Ecrou volant	Inox A2
17	Rondelle	
19	Graisser	Laiton

ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

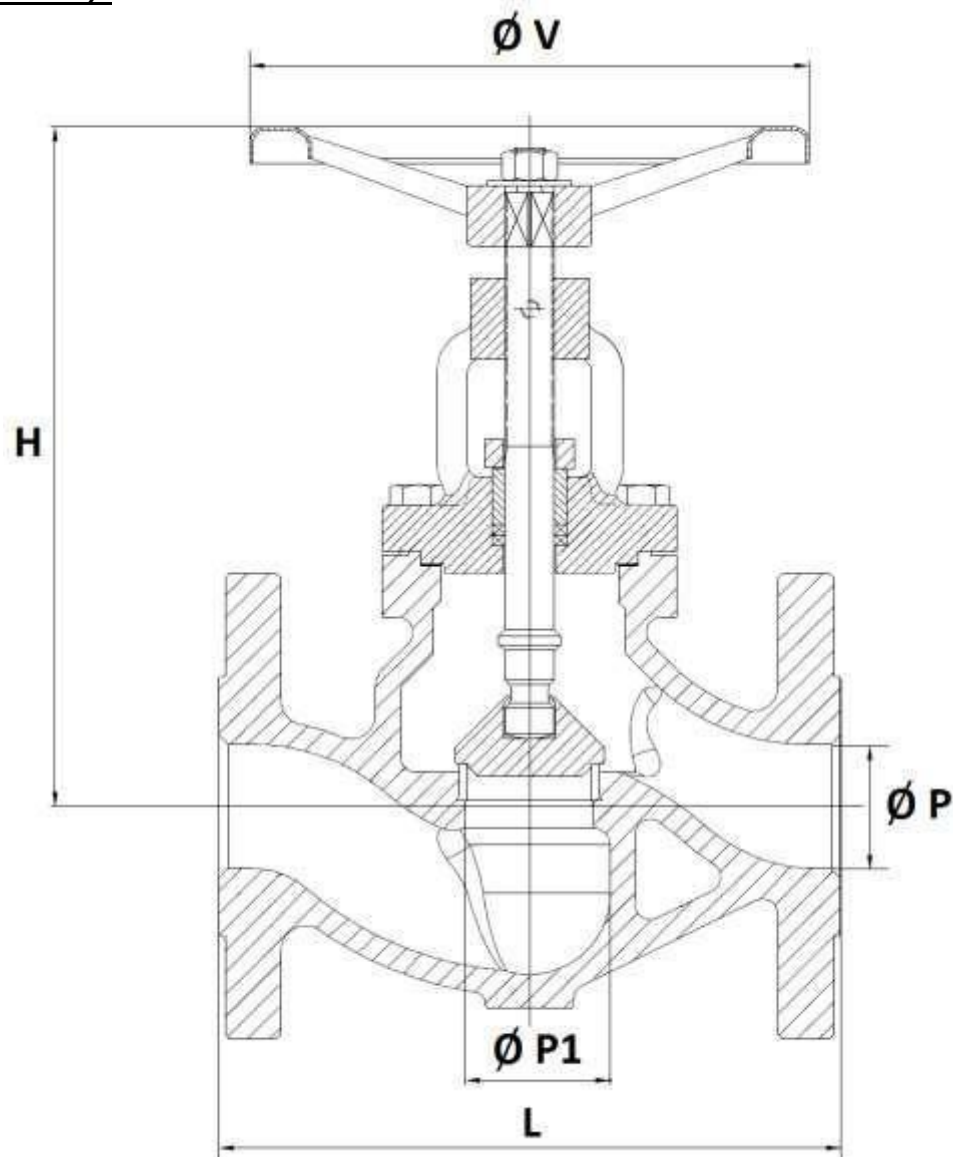
TYPES DE CLAPETS STANDARD ET SUR DEMANDE :

DN 15-65	DN 80-150	DN 200
EXECUTION STANDARD		
		
OPTION A : CLAPET PARABOLIQUE*		
		
OPTION B : CLAPET AVEC JOINT SOUPLE*		
		
OPTION C : CLAPET PARABOLIQUE AVEC JOINT SOUPLE*		
		

* :SUR DEMANDE



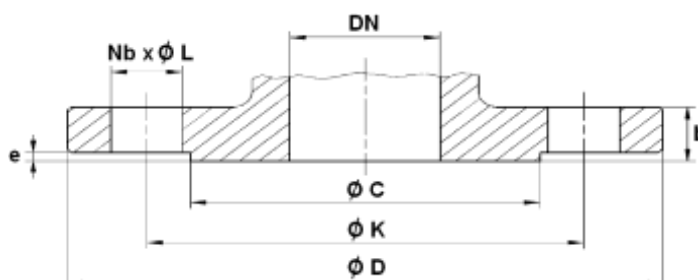
ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS (en mm) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
Ø P	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ø P1	16.5	20.5	25.2	30	40.8	50.5	66	81	104.5	126	150.5	205
H (robinet fermé)	155	160	180	180	220	230	280	285	315	523	541	699
Ø V	120		140		180		200		250	400		
Poids (en Kg)	3.5	4.3	6.3	7.3	12.5	15	22.5	27.5	42	67	99	200
Ref.	471015	471020	471025	471032	471040	471050	471065	471080	471100	471125	471150	471200



ROBINET A SOUPE ACIER PN40 ICP DIN 3202-1 F1

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
Ø C	45	58	68	78	88	102	122	138	162	188	218	285
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375
Ø K	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 26	8 x 26	12 x 30
b	16	18	18	18	18	20	22	24	24	26	28	34
e	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-100 : Catégorie de risque II, marquage CE1035 ou CE0035
 - DN125-200 : Catégorie de risque III, marquage CE1035 ou CE0035
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme DIN 3840
- Marquage suivant la norme EN 19
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN40
- Compatible ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.