



ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 A SOUDER SW

Robinet à soupape acier forgé TRIM12 à souder SW Class 1500 lbs passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



Dimensions : DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")
Raccordement : A souder SW
Température Mini : -46°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 255 Bars (Class 1500)
Caractéristiques : Tige montante tournante (OS&Y)
 Chapeau et presse étoupe boulonné
 Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A350 LF2

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 A SOUDER SW
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Passage standard
- Tige montante tournante (OS&Y)
- Chapeau boulonné
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé ASTM A350 LF2
- 1/2 stellite (Trim 12)
- Class 1500

UTILISATION :

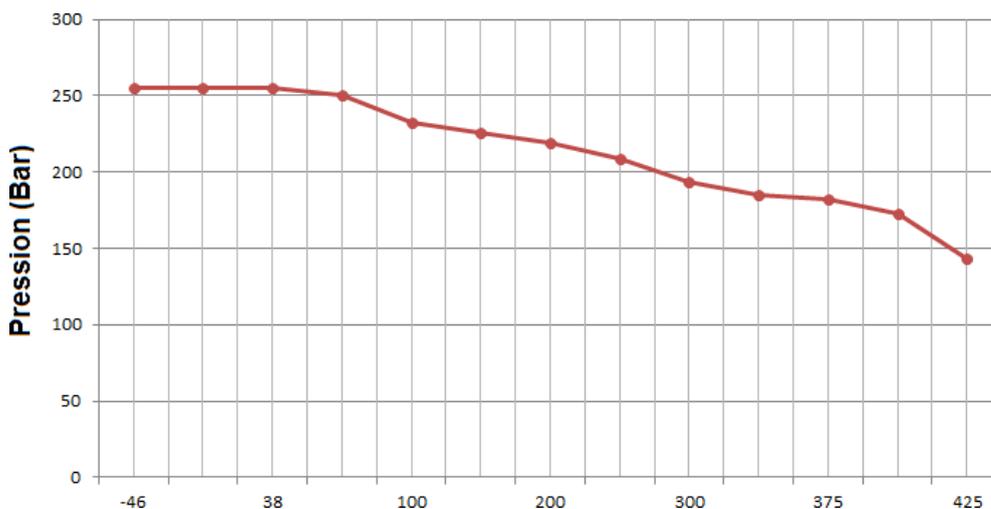
- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 46°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 255 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	1.3	3.3	5.9	9.5	12.4	21.6

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	255.3	255.3	255.3	250.4	231.9	226.1	219.1	208.6	193.7	184.8	182.3	172.5	143.8
Température (°C)	-46	0	38	50	100	150	200	250	300	350	375	400	425

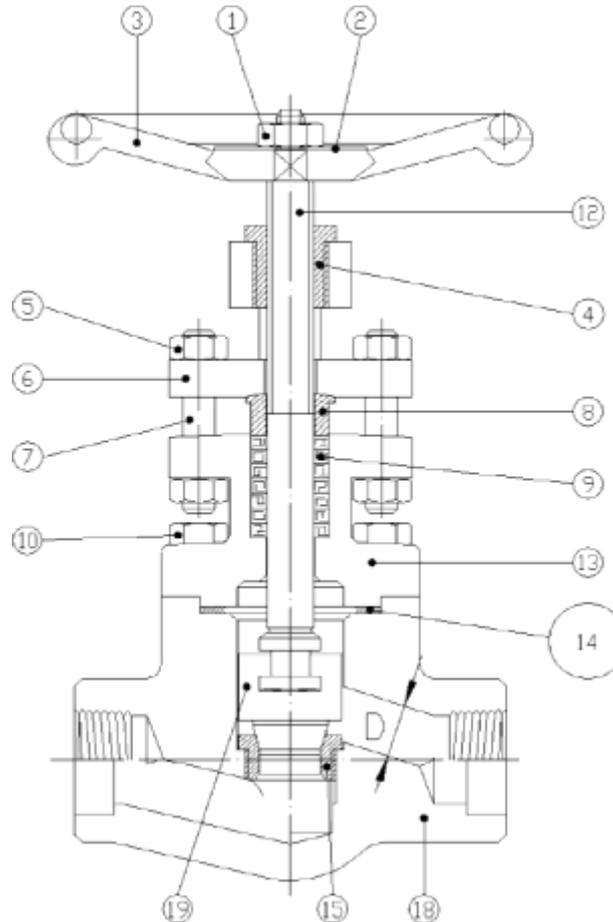
COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Température (°C)

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 A SOUDER SW

GAMME :

- Robinet à soupape acier à souder SW **Ref.421** DN 15 au 50 (NPS 1/2" à 2")

NOMENCLATURE :



Réparabilité :



***Kit siège + clapet + joint TRIM5
(Repères 15, 19 et 14)**

DN	Ref.
15	9860301
20	9860302
25	9860303
40	9860305
50	9860306

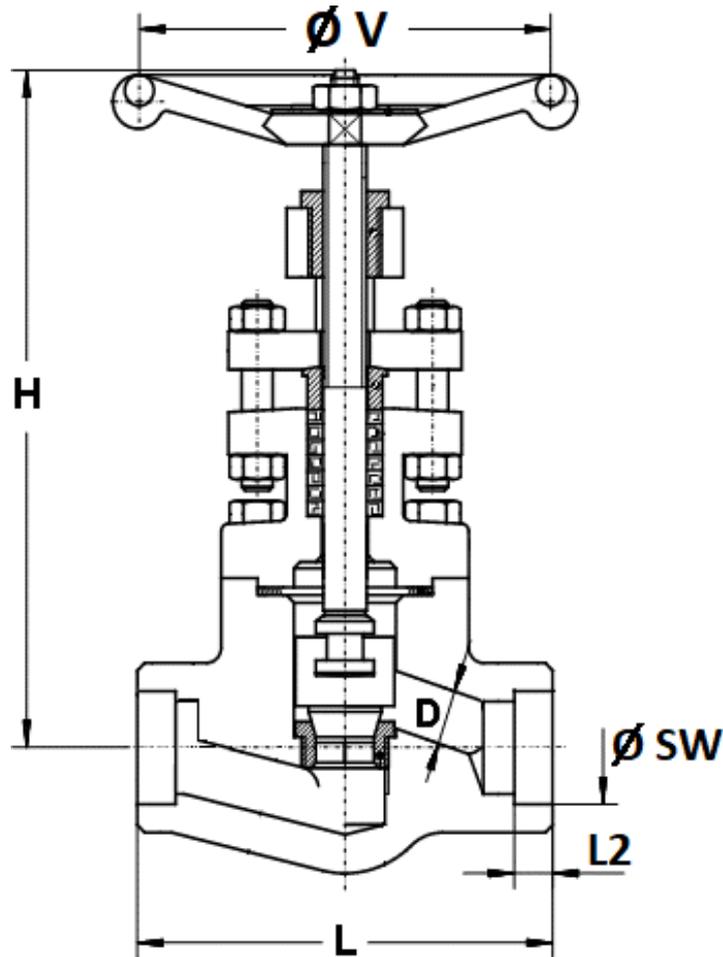
Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A473 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 Gr.4
6	Bride fouloir	ASTM A182 F6a CI 2
7	Tirant Presse Etoupe	ASTM A320 L7
8	Fouloir	UNS S31600/S31603
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A320 L7
12	Axe	Inox ASTM A479 316/316L
13	Chapeau	ASTM A350 LF2
14	Joint	Inox 316 + graphite spiralé
15	Siège	ASTM A479 S31600/S31603 Stellite
18	Corps	ASTM A350 LF2
19	Clapet	Inox ASTM A182 316/316L

19, Avenue Lascos – ZI Ecopolis Sud 13500 Martigues - Tél : 04.42.75.87.19

Site Web : www.robriserv.com E-mail : contact@robriserv.com

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 A SOUDER SW

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Ø D	9	13	17	28	35
L	90	110	127	170	210
H (ouvert)	160	175	210	250	360
Ø V	80	110	130	180	180
L2	12.7	14.5	16	19	22
Ø SW	21.8	27.2	33.9	48.8	61.2
Poids (en Kg)	2.2	3.8	5.9	12	23
Ref.	421015	421020	421025	421040	421050

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 A SOUDER SW

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.