

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 FEMELLE NPT

Robinet à soupape acier forgé TRIM8 taraudé NPT Class 800 lbs passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



PED 2014/68/UE



Dimensions : DN10 à DN50 (NPS 3/8" à 2")
Raccordement : Femelle NPT
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 136 Bars (Class 800)
Caractéristiques : Tige montante tournante (OS&Y)
Chapeau et presse étoupe boulonnés
Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A105N


ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 FEMELLE NPT
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Passage standard
- Tige montante tournante (OS&Y)
- Chapeau et presse étoupe boulonnés
- Acier forgé A105N
- ½ stellite (Trim 8)
- Class 800

UTILISATION :

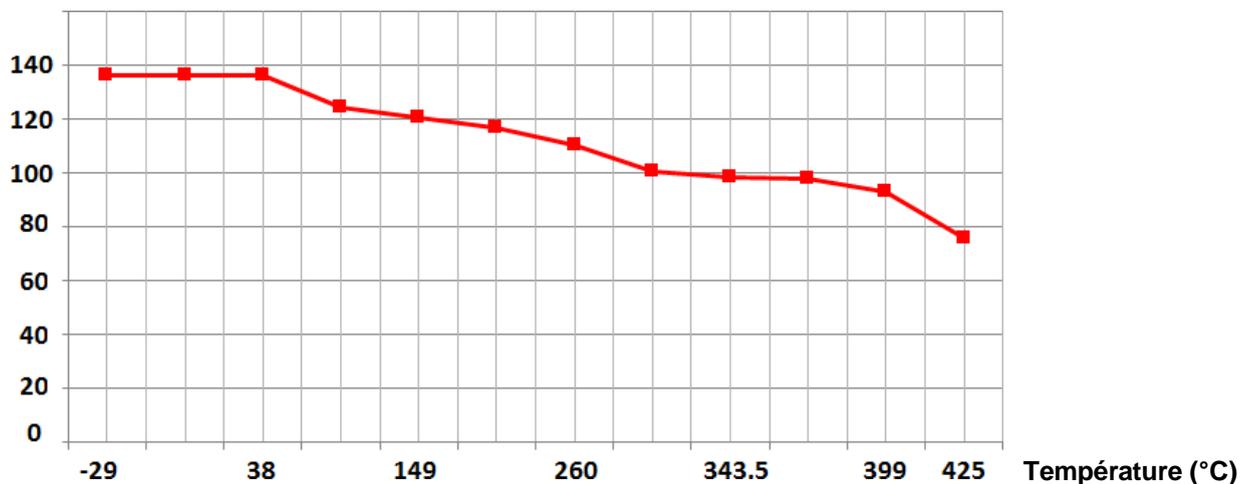
- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 136 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
Kvs (m3/h)	1.2	1.3	3.3	5.9	9.5	12.4	21.6

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

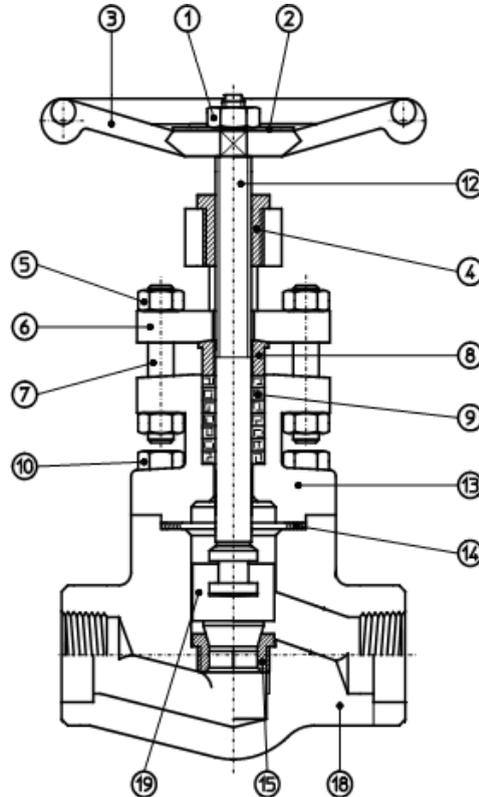
Pression (bar)	136,2	136,2	136,2	124,1	120,7	116,6	110	100,7	98,6	97,9	92,7	75,9
Température (°C)	-29	0	38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :
Pression (Bars)

GAMME :

- Robinet à soupape TRIM 8 acier forgé A105N taraudé NPT Ref.413 DN 10 au DN 50 (NPS 3/8" au DN 2")



ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 FEMELLE NPTT

NOMENCLATURE:**Réparabilité :**

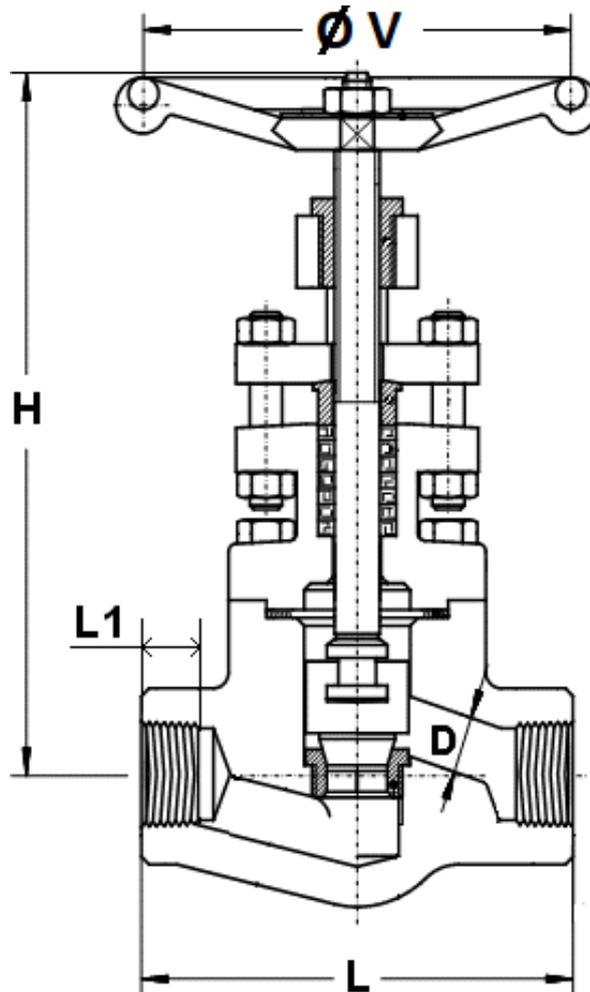
***Kit siège + clapet + joint TRIM5
(Repères 15, 19 et 14)**

NPS (")	Ref.
3/8"	9860300
1/2"	9860301
3/4"	9860302
1"	9860303
1"1/4	9860304
1"1/2	9860305
2"	9860306

Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A582 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 2H
6	Bride fouloir	Acier ASTM A105
7	Tirant Presse Etoupe	AISI 410
8	Fouloir	Inox ASTM A276 type 410
9	Garniture presse étoupe	Graphite
10	Vis	Acier ASTM A193 B7
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A105N
14	Joint	AISI 316 + graphite spiralé
15	Siège	Inox ASTM A276 type 410 + Stellite GR.6'
18	Corps	Acier ASTM A105N
19	Clapet	Inox ASTM A276 type 410



ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 FEMELLE NPTT

DIMENSIONS (en mm) :

DN (mm)	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø D	9	9	13	17.5	22.5	29.5	35
L	80	80	90	110	127	155	170
H (ouvert)	148	148	165	180	213	248	257
Ø V	90	90	90	110	130	130	180
L1	13	15	18	19	20	21	21
Poids (en Kg)	1.9	1.9	2.14	3.42	5.14	7.06	11
Ref.	413003	413004	413005	413006	413007	413008	413009

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM8 FEMELLE NPT

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié **ISO 9001 :2015**

- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN10-25 (NPS 3/8"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-50 (NPS 1"1/4-2") : Catégorie de risque II, marquage CE0036

- Certificat 3.1 sur demande

- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition

- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, Table 6**

- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)

- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU

- Taraudage femelle NPT suivant la norme **ANSI B1.20.1**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.