

ROBINET A SOUPAPE A SIEGE INCLINE ACIER A182F22 FORGE CLASS 1500 TRIM5 SW

Robinet à soupape acier forgé TRIM5 à siège incliné Class 1500 passage intégral pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau soudé.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Certificat
3.1



PED 2014/68/UE



Dimensions : DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")
Raccordement : A souder SW
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +540°C
Pression Maxi : 258 Bars (Class 1500)
Caractéristiques : Tige montante tournante (OS&Y)
 Chapeau soudé
 Passage intégral

Matière : Acier forgé ASTM A182 F22

ROBINET A SOUPE A SIEGE INCLINE ACIER A182F22 FORGE CLASS 1500 TRIM5 SW
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Passage intégral
- Tige montante (OS&Y)
- Chapeau soudé
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé A182 F22
- Full stellite (Trim 5)
- Class 1500

UTILISATION :

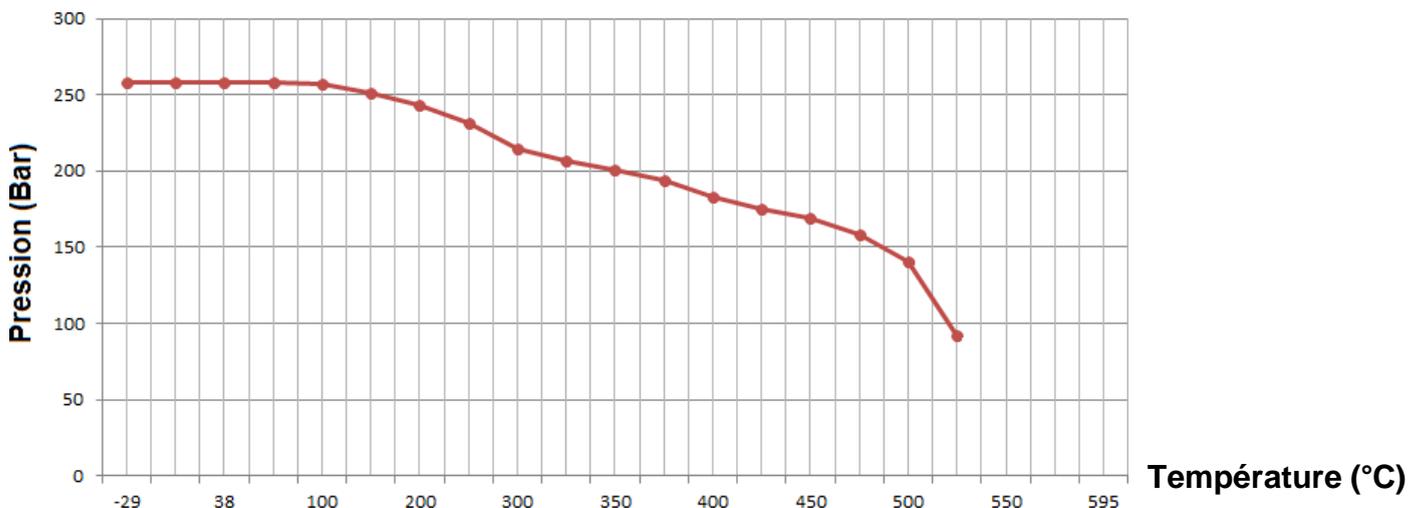
- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 540°C
- Pression maxi admissible Ps : 258 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	3.9	8.7	13.8	19.9	40.7	69.3

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	258.6	258.6	257.6	250.8	243.4	231.8	214.4	206.6	201.1	194.1	183.1	175.1	169	158.2	140.9	92.2
Température (°C)	-29	50	100	150	200	250	300	325	350	375	400	425	450	475	500	538

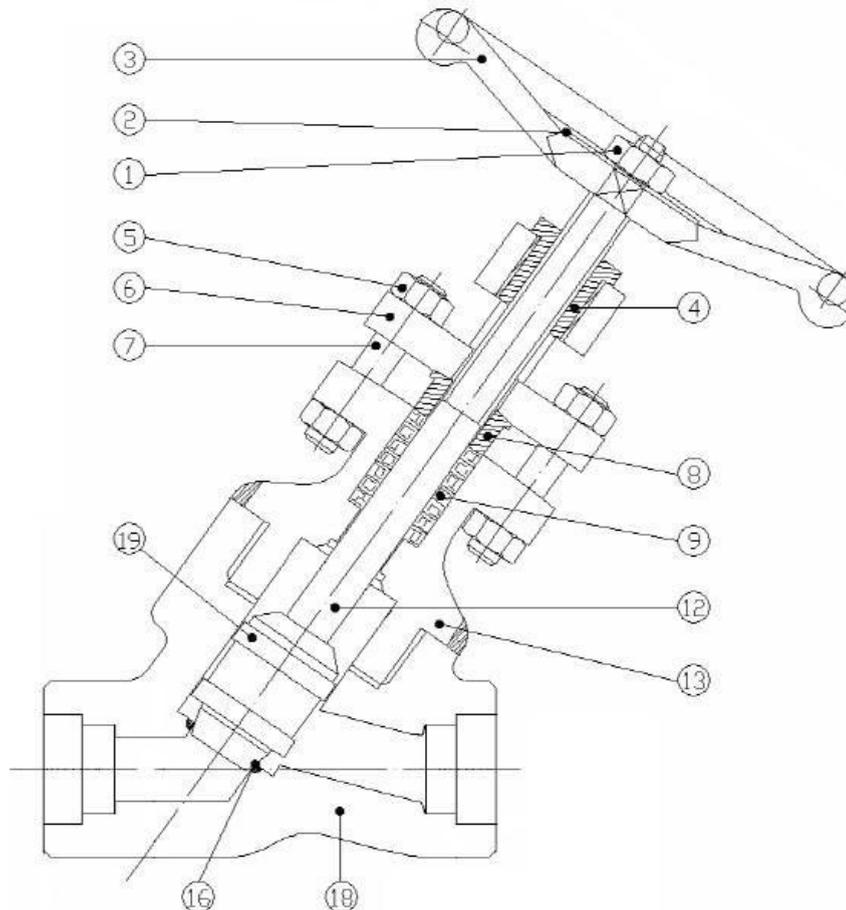
COURBE PRESSION / TEMPERATURE :


ROBINET A SOUPE A SIEGE INCLINE ACIER A182F22 FORGE CLASS 1500 TRIM5 SW

GAMME :

- Robinet à soupape acier à siège incliné à souder SW Ref.406 DN 15 au 50 (NPS 1/2" à 2")

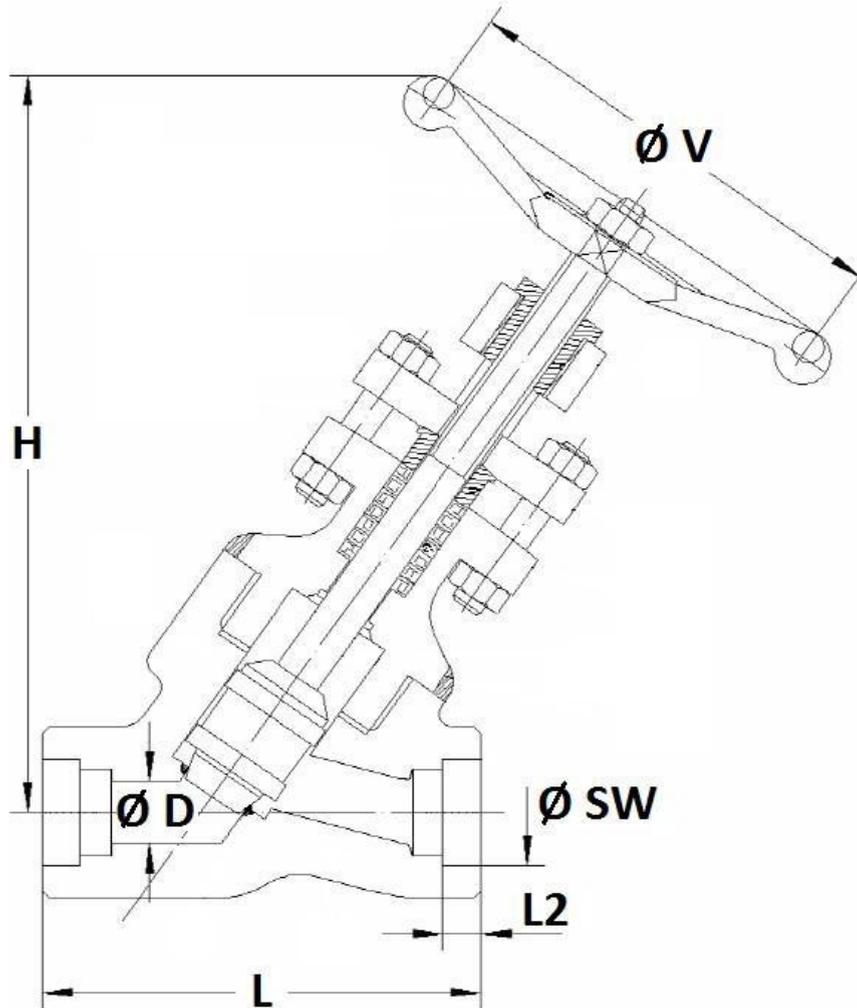
NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A473 type 416
5	Ecrou Presse Etope	Acier ASTM A194 Gr.8
6	Bride fouloir	ASTM A182 F6a CI 2
7	Tirant Presse Etope	ASTM A193/A320 B8 CL.1
8	Fouloir	UNS S41000
9	Garniture presse étope	Graphite
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	ASTM A182 F22 CI 3
16	Siège	Stellite GR.6'
18	Corps	ASTM A182 F22 CI 3
19	Clapet	Inox ASTM A276 type 410 Stellite

ROBINET A SOUPE A SIEGE INCLINE ACIER A182F22 FORGE CLASS 1500 TRIM5 SW

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Ø D	11	15	19.5	31.5	39
L	110	142	142	170	180
H (ouvert)	170	240	250	380	420
Ø V	110	130	130	180	180
L2 (SW)	12.7	14.5	16	19	22
Ø SW	21.8	27.2	33.9	48.8	61.2
Poids (en Kg)	2.3	5.1	5	10.1	12.9
Ref.	406015	406020	406025	406040	406050

ROBINET A SOUPE A SIEGE INCLINE ACIER A182F22 FORGE CLASS 1500 TRIM5 SW

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Embouts à souder S.W. suivant la norme **ASME B16.11** et **ISO 15761**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.