ROBRISERV

ISO 9001 : 2015 BUREAU VERITAS Certification

REF. 1234

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE NPT

Robinet vanne à opercule acier forgé TRIM5 taraudé NPT Class 800 lbs à passage standard pour le sectionnement de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.
Tige montante non tournante (OS&Y) avec chapeau soudé.
L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite.
Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22

Certificat 3.1

PED 2014/68/UE

Dimensions :	DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")
Raccordement :	Femelle NPT
Température Mini :	-29°C
Température Maxi :	+540°C
Pression Maxi :	138 Bars (Class 800)
Caractéristiques :	Tige montante non tournante (OS&Y) Chapeau soudé et presse étoupe boulonné Passage standard
Matière :	Acier forgé ASTM A182 F11

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBRISERV

REF. 1234

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE NPT

CARACTERISTIQUES :

- Passage standard
- Tige montante non tournante (OS&Y)
- Chapeau soudé
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé A182 F11
- Full stellite (Trim 5)
- Class 800

UTILISATION :

- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 540°C
- Pression maxi admissible Ps : 138 bars (voir courbe)

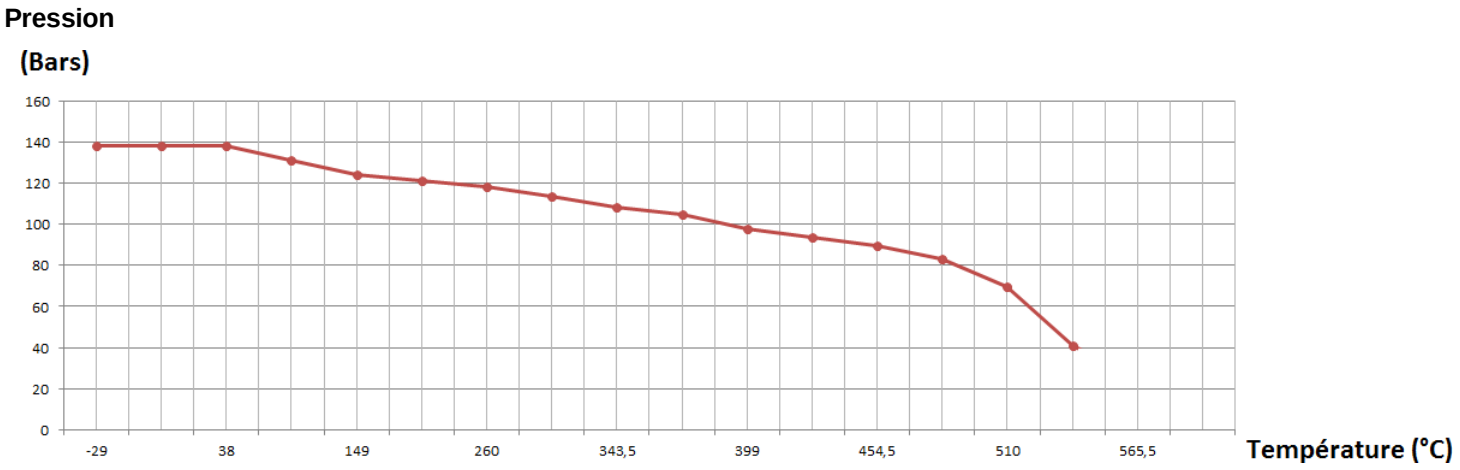
COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	4.8	10.4	23.4	47.6	69.2	90.8

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bar)	137.9		131	123.8	121	117.9	113.4	108.3	104.5	97.9	93.4	89.7	82.8	69.3	41
Température (°C)	-29	38	93.5	149	204.5	260	315.5	343.5	371	399	426.5	454.5	482	510	538

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :



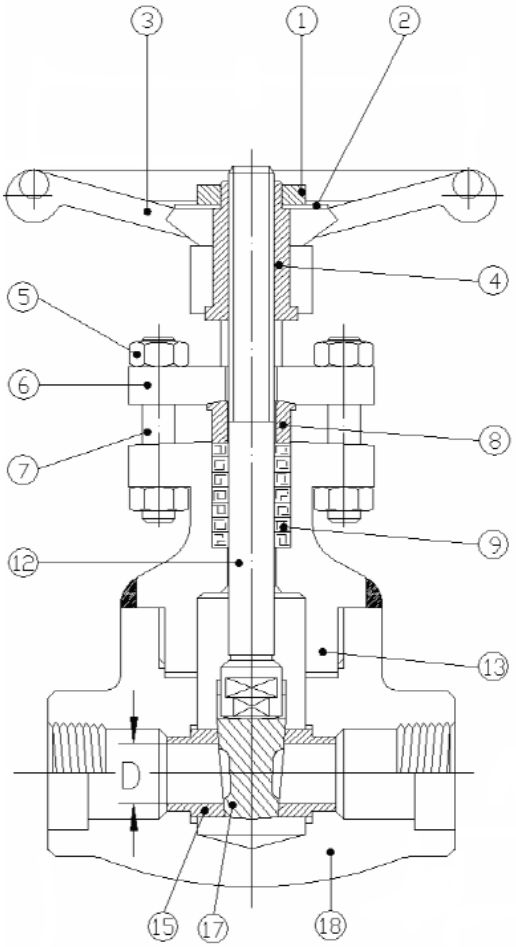
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE NPT

GAMME :

- Robinet vanne à opercule acier taraudé NPT **Ref.123** DN 15 au 50 (NPS 1/2“ à 2“)

NOMENCLATURE:

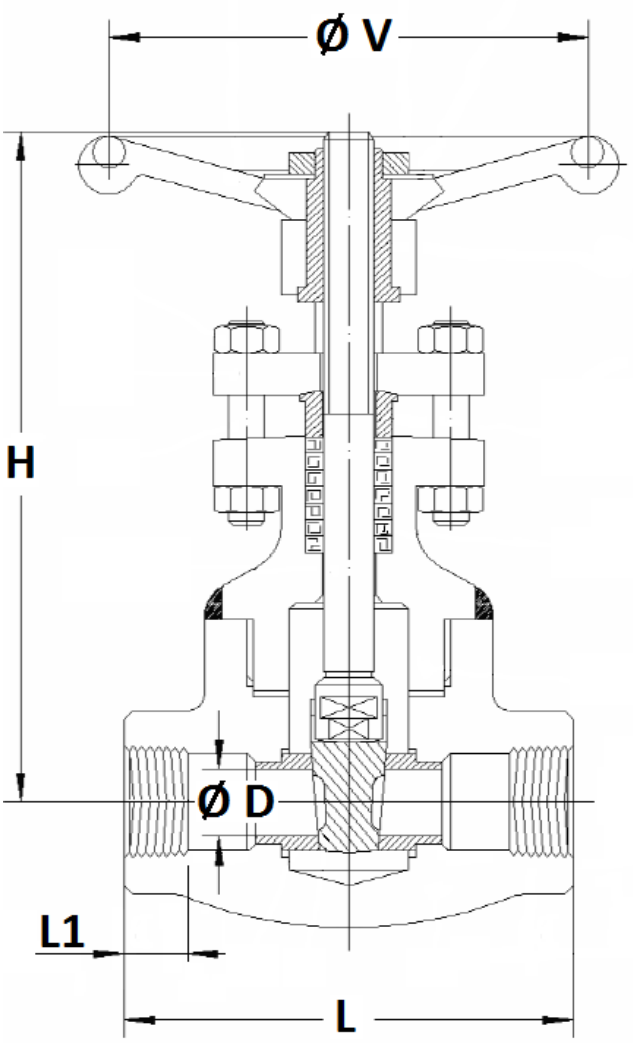


Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d’identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A473 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 GR.8
6	Bride fouloir	Acier ASTM A182 F6
7	Tirant Presse Etoupe	Acier ASTM A193 B8
8	Fouloir	Inox ASTM A182 F316L
9	Garniture presse étoupe	Graphite
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A182 F11
15	Siège	Inox ASTM A276 type 410 stellité
17	Opercule	Acier ASTM A182 F6a stellité
18	Corps	Acier ASTM A182 F11

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE NPT

DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"
Ø D	9.6	14	18	30	36.5
L	80	90	110	127	127
H (ouvert)	148	163	178	243	262
Ø V	80	80	110	130	130
L1	15	18	19	21	21
Poids (en Kg)	1.4	1.7	2.9	5.8	7.6
Ref.	123004	123005	123006	123008	123009

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

ROBRISERV

REF. 1234

ROBINET VANNE OPERCULE ACIER A182F11 FORGE CLASS 800 TRIM 5 CHAPEAU SOUDE NPT

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié **ISO 9001 : 2015**
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
  - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
  - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets vannes agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Taraudage femelle NPT suivant la norme **ANSI B1.20.1**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis.
Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.