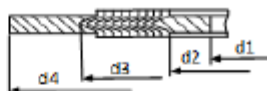




JOINT SPIRALÉ

FICHE TECHNIQUE JOINT SPIRALE

Dessin/plan:



Type:

Joint Spirale avec anneau intérieur et extérieur

Order method (norm):

Température d'utilisation :

-200 °C à +550 °C

Pression d'utilisation:

jusqu'à 2500 lbs.

Dimension

joint standard DIN, ASME, ou autres

Pression nominale:

150lbs to 2500lbs

Epaisseur de spire

4,5 mm

Matière spire:

graphite expansé

Matière spire métal:

SS 316L ou autres sur demande

Matière anneau extérieur:

Acier carbone ou autre

Traitement surface anneau ext.:

Galvanisé avec code couleur selon ASME

Epaisseur anneau ext.:

3 mm

Matière anneau intérieur:

SS 316L ou autre

Epaisseur anneau intérieur:

3 mm

Marquage:

dim. (exemple 4" 150#) ASME B16.20 316L/316L-FG/CS

Font:

GULIM 4mm

Certificat sur demande:

certificat 3.1

Producteur:

Application:

joint fini semi-métallique spirale

Conditions stockage:

magasin ou entrepôt sec

Durée de stockage:

3 ans

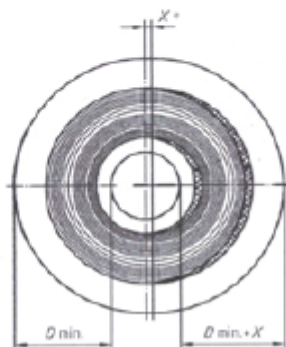
Emballage:

Film PE plastique avec étiquette de reconnaissance

Danger et risque

non applicable

Plan:





JOINT SPIRALÉ

K			Paramètres	Valeur/Tolérance		Methodologie
K		Anneau extérieur Acier carbone galvanisé	Epaisseur	3 +0,32/-0,03mm		mesure
K			Dimension D4	Suivant tableau standard		mesure
	O		Etat de surface	Galvanisation jaune 340°C Epaisseur: 5-8µm		VW 13750
	O		Vision	surface solide, sans rayure ou trous, ni saleté issue de la production		visuel
	O		Marquage	suivant specification		visuel
	O	Propriété du graphite	Matière	Graphite expansé 99% ou autre grade		
K			Densité	1 g/cm³ ± 10%		Calculation
	O		Largeur du ruban	5,6 mm ± 0,1 mm		micrometer (dividing 0,01)
K			Epaisseur du ruban	0,5 mm ± 0,03 mm		micrometer (dividing 0,01)
K			Résistance traction	4 MPa		mesures, test
	O		Teneur en chlorure	ppm ≤ 25		DIN 28090 -2
	O		Teneur cendre	max 1%		DIN 51093
	O		Teneur soufre	ppm ≤ 500		
K		Spire métallique	Epaisseur	0,2 mm ± 0,02		mesure
K			Largeur du ruban métallique	5,0 mm		mesure
	O		Matière	Acier inoxydable 316L		certification 3.1
	O	Anneau intérieur	Thickness	3 mm +0,2mm/-0,1 mm		
K			Dimension D1	acc. dimension table		mesure
	O		Material	SS 316L		certification 3.1
	O		Traitement de surface	Sans traitement		visuel
	O		Etat de surface	Surface solide, sans rayure ni défaut ni salissure !		visuel
	O	Joint spiralé avec anneau intérieur et extérieur	Déviation du centre de la bague intérieure par rapport à la bague extérieure (dimension x°)	du diamètre 200 mm	max 0,2 mm	visuel / acc. cplan
	O			diamètre > 200	max 0,4 mm	
	O		Elément étanche dans gorge de l'anneau extérieur	centre ± 0,1 mm		supply measure / acc. plan
	O		Quantité d'enroulement vide sur le diamètre extérieur	3 - 5		visuel / acc. plan
	O		La quantité d'enroulements vide sur le diamètre intérieur	2 - 3		visuel / acc. plan
	O		Quantité de point de soudure sur diam int & ext (= enroulement vide)	min 3		visuel / acc. plan
	O		Recouvrement ruban métallique sur ruban étanche	min 0,2 mm		visuel / acc. plan
	O		Les bords vives sur bagues extérieure et intérieure	Retirées		visuel, touché / acc. plan
K			Dimension D1, D2, D3, D4	Suivant norme en cours		Mesure
			Tolérances			