

FILTRE A TAMIS EN Y ACIER A105N FORGE CLASS 800 A SOUDER SW

Filtre à tamis acier forgé A105N en Y à souder SW pour la filtration de réseaux d'industries pétrolières, vapeur et haute pression.

Le chapeau est vissé avec un bouchon de purge démontable permettant de raccorder une vanne de purge.

L'étanchéité est assurée par 1 joint graphite + inox.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



Dimensions : DN8 à DN50 (NPS 1/4" à 2")
Raccordement : A Souder SW
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 136 Bars (Class 800)
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau vissé avec bouchon de purge
Joint graphite + inox

Matière : Acier forgé ASTM A105N

FILTRE A TAMIS EN Y ACIER A105N FORGE CLASS 800 A SOUDER SWV

CARACTERISTIQUES :

- Bouchon avec purge démontable
- Tamis inox démontable
- Respecter le sens de passage (indiqué sur le corps par une flèche)
- Montage en position horizontale ou verticale avec fluide descendant
- Filtration 8/10° mm (soit 800 µ)
- Class 800

UTILISATION :

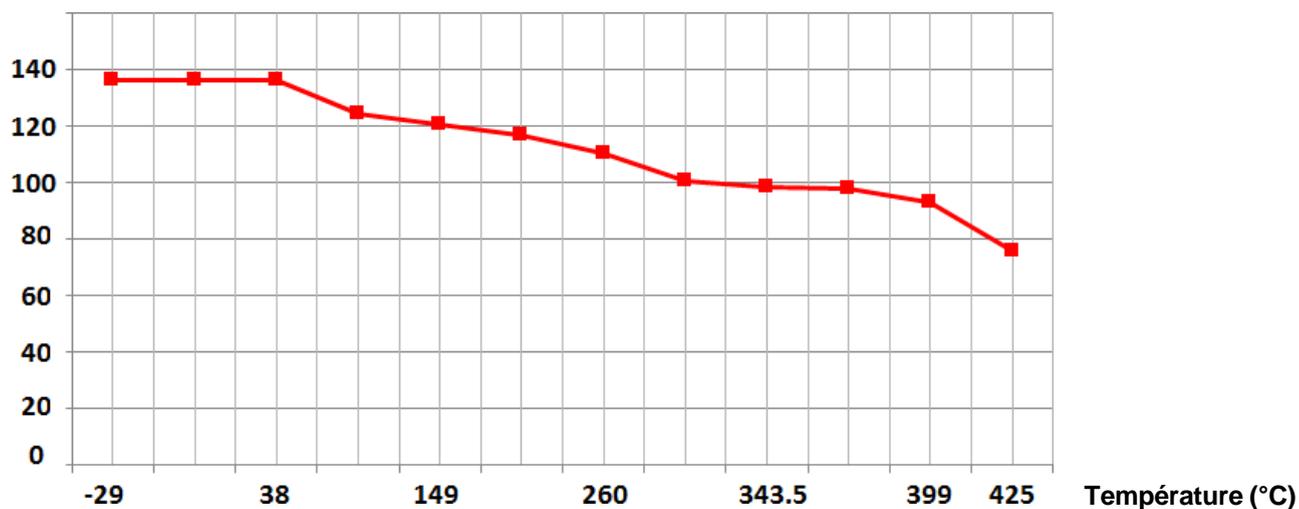
- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 136 bars (voir courbe)

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (bar)	136,2	136,2	136,2	124,1	120,7	116,6	110	100,7	98,6	97,9	92,7	75,9
Température (°C)	-29	0	38	93,5	149	204,5	260	315,5	343,5	371	399	425

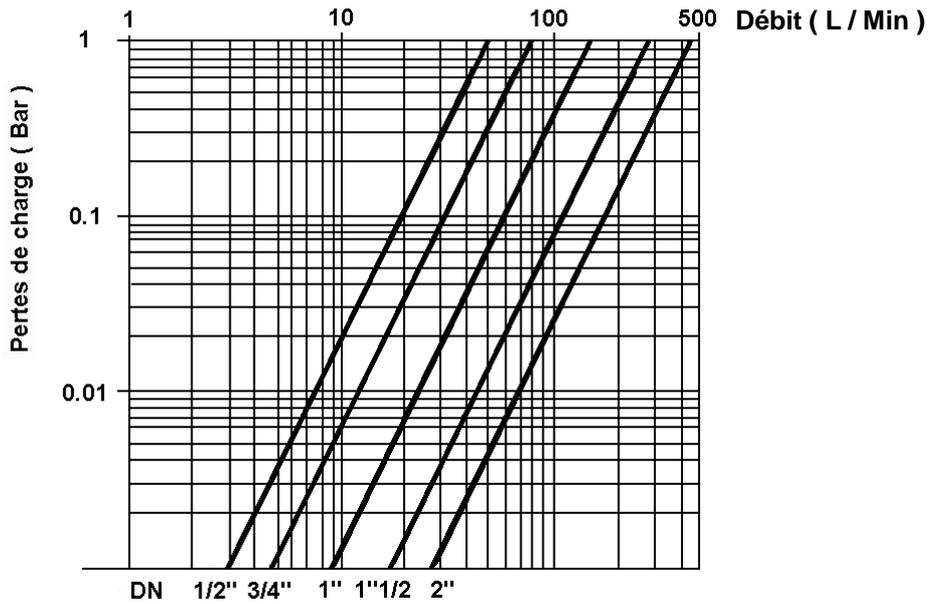
COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bars)



FILTRE A TAMIS EN Y ACIER A105N FORGE CLASS 800 A SOUDER SW

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



GAMME :

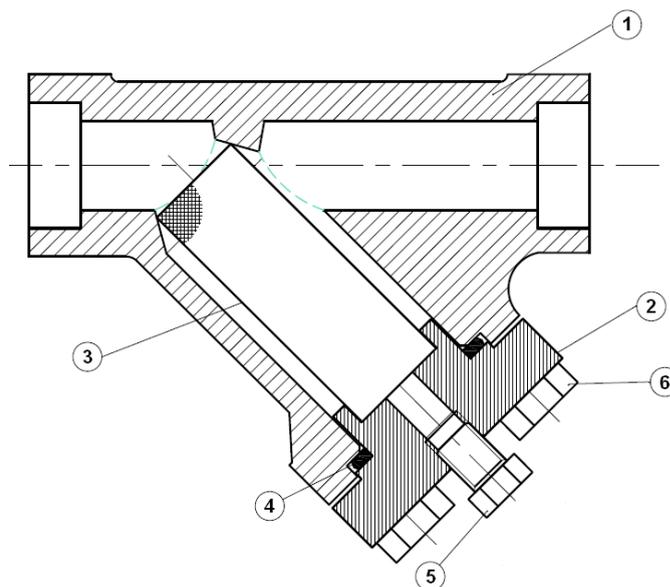
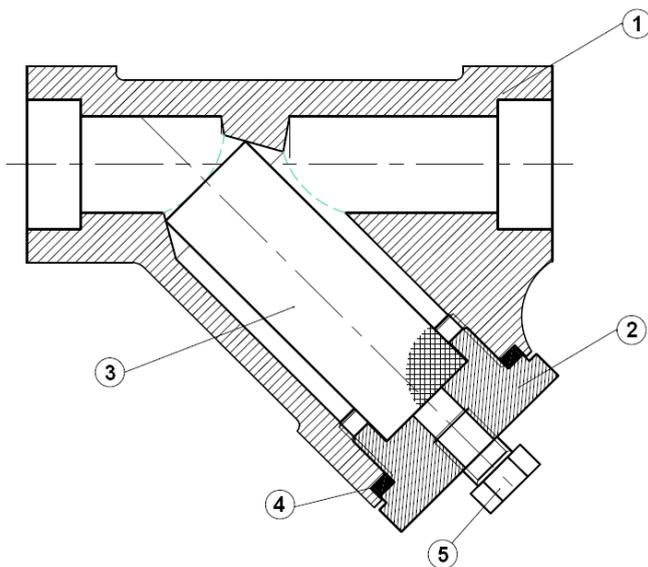
- Filtre acier A105N forgé à souder SW **Ref. 232** DN 8 au DN 50 (NPS 1/4" au DN 2")

FILTRE A TAMIS EN Y ACIER A105N FORGE CLASS 800 A SOUDER SWV

NOMENCLATURE :

DN 8 – 40 (NPS 1/4" - 1"1/2)

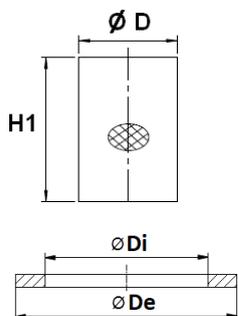
DN 50 (NPS 2")



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A105 N
2	Chapeau	
3	Filtre	Inox ASTM A240 316L
4	Joint	Inox AISI 316 + graphite
5	Bouchon de purge	Acier ASTM A105 N
6	Visserie (uniquement en DN50, NPS 2")	Acier ASTM A193 B7



REPARABILITE :

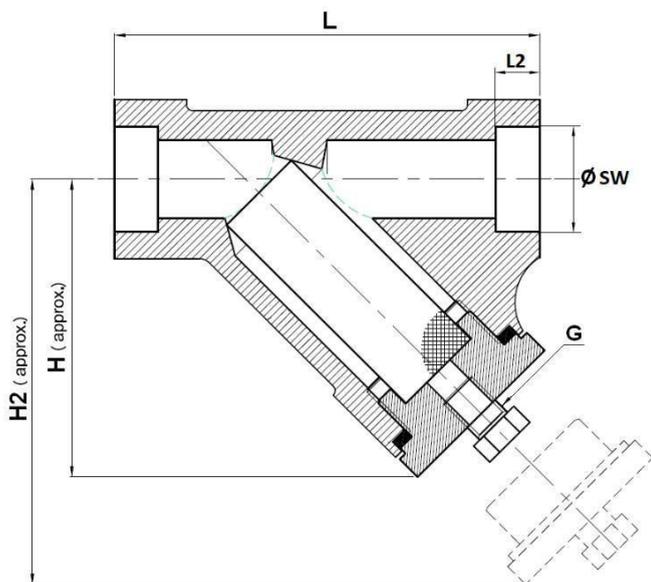


Repère	Pièce	DN (mm)	8	10	15	20	25	32	40	50
		NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
3	Tamis 8/10°	$\varnothing D$	18		22	28	41,5		49,5	
		H1	41		60	75	100,5		100,5	
		Ref.	9801122		9801125	9801126	9801127		9801129	
4	Joint Ep.3,5	$\varnothing Di \times \varnothing De$	28.5x36		32.5x40	40.5x50	57x70		52.5x63	
		Ref.	9801113		9801116	9801117	9801118		9801120	

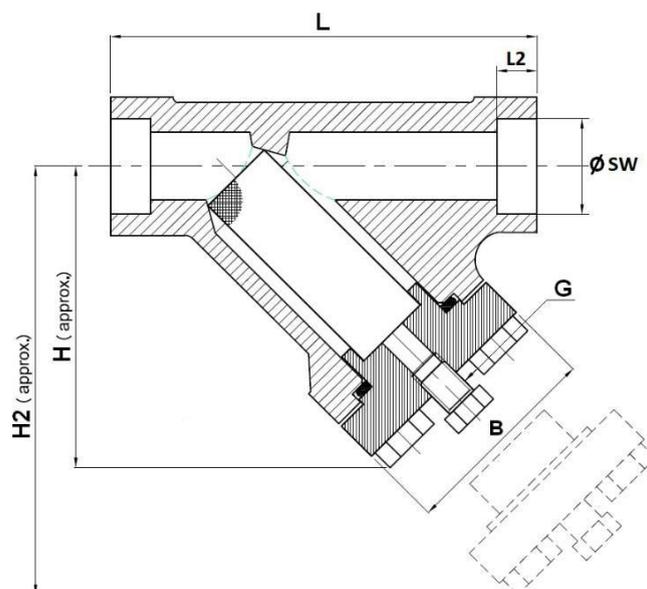
FILTRE A TAMIS EN Y ACIER A105N FORGE CLASS 800 A SOUDER SWW

DIMENSIONS (en mm) :

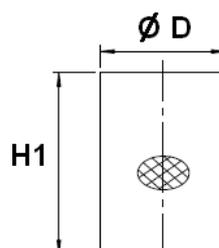
DN 8 – 40 (NPS 1/4" - 1"1/2)



DN 50 (NPS 2")



Dimensions Tamis :



DN (mm)	8	10	15	20	25	32	40	50	
NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"	
L	90	90	90	110	130	160	160	160	
H	60	60	60	75	93	120	120	145	
H2	105	105	105	140	155	195	195	205	
G (NPT)	1/4"							1/2"	
B								90x90	
Ø D	18	18	18	22	28	41,5	41,5	49,5	
H1	41	41	41	60	75	100,5	100,5	100,5	
L2	10	10	10	14	14	14	14	16	
Ø SW	14.2	17.6	21.72	27.05	33.78	42.54	48.64	61.11	
Poids (Kg)	0.85	0.78	0.73	1.22	1.88	4.75	4.45	6.5	
Ref.	232008	232010	232015	232020	232025	232032	232040	232050	

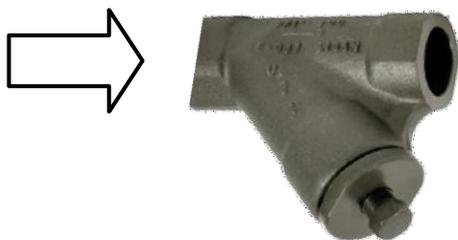
FILTRE A TAMIS EN Y ACIER A105N FORGE CLASS 800 A SOUDER SWV

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN8-25 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-50 : Catégorie de risque II, marquage CE0425 ou CE1115
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme ASME B16.34
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Horizontal



Montage Vertical (fluide descendant)



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.