

FEUILLE GRAPHITE A PICOTS

Description : Feuille à joint en **graphite expansé** souple (pureté $\geq 98\%$) avec **renfort tôle à picot**

Caractéristiques (test sur échantillon ép. 2,0 mm) :

Températures*	Maxi	800°C
	Continue milieu non-oxydant	550°C
	Vapeur	450°C
	Mini	-200°C
Pression*		120 Bar
Couleur		Noir argenté
Masse volumique (DIN 3754) (du graphite seul)		$\approx 1.0 \text{ g/cm}^3$
Compressibilité (ASTM F36/J)		35 %
Reprise élastique (ASTM F36/J)		10-15 %
Charge de rupture (DIN 52910)		25 N/mm ²
Relaxation à chaud (DIN 52913)	16h, 300°C, 50 N/mm ²	48 N/mm ²
	16h, 175°C, 50 N/mm ²	-- N/mm ²
Variation épaisseur après immersion (ASTM F146)		
	IRM 903 huile (5h, 150° C)	-- %
	Fuel ASTM B (5h, 23° C)	-- %
Teneur en chlorure		< 50 ppm
Perméabilité au gaz (DIN 3535/6)		0.6 ml/min
Facteurs de serrage		y = 17 N/mm ² et m = 2
Normes et agréments :		ISO 9002 – S.N.C.F. - FITT

*Les valeurs de température et de pression ne sont pas associées (voir tableau T&P)

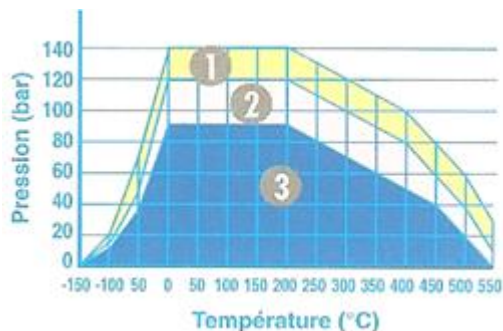
Applications :

- Eau, huile, air, fuel, gaz, vapeur, chimie, chocs thermiques et mécaniques
- Applications sous hautes températures et pressions associées

Présentation :

Format standard	1000 x 1000 mm / 1500 x 1500 mm
Autres formats (sur demande)	1000 x 2000 mm
Épaisseurs standards (autres sur demande)	1 – 1,5 – 2,0 - 3,0 mm

Tableau Température / Pression Associée :



1. Epaisseur 1.0 mm
2. Epaisseur 2.0 mm
3. Epaisseur 3.0 mm

Les caractéristiques techniques mentionnées ci-dessus sont des valeurs moyennes typiques obtenues selon les méthodes de tests indiquées et peuvent donc être susceptibles de variations de fabrication normales. Elles sont fournies à titre indicatif et peuvent être modifiées sans préavis. Elles ne constituent pas une garantie, et nous vous recommandons d'effectuer un essai avant la mise en œuvre définitive.