

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

Clapet simple battant acier TRIM8 à brides Class 300 PN50 passage intégral et ouverture partielle pour les réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Chapeau boulonné avec anneau de levage à partir du DN80.

L'étanchéité est assurée par un joint inox + graphite.

Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



NACE
MR01-75

Certificat
3.1



PED 2014/68/UE



Dimensions : DN50 à DN400 (NPS 2" à 16")
Raccordement : A Brides RF Class 300 PN50
Température Mini : -29°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 50 Bars
Caractéristiques : TRIM8
 Chapeau boulonné
 Passage intégral et ouverture partielle

Matière : Acier moulé ASTM A216 WCB

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

CARACTERISTIQUES :

- Clapet simple battant
- Passage intégral et ouverture partielle
- Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- A brides R.F. Class 300 (PN50)
- Acier moulé
- Chapeau boulonné
- Anneau de levage à partir du DN80 (NPS 3")
- ½ stellite (Trim 8 , siège stellite)
- Peinture acrylique couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, pétrochimie ...
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 50 bars

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs :

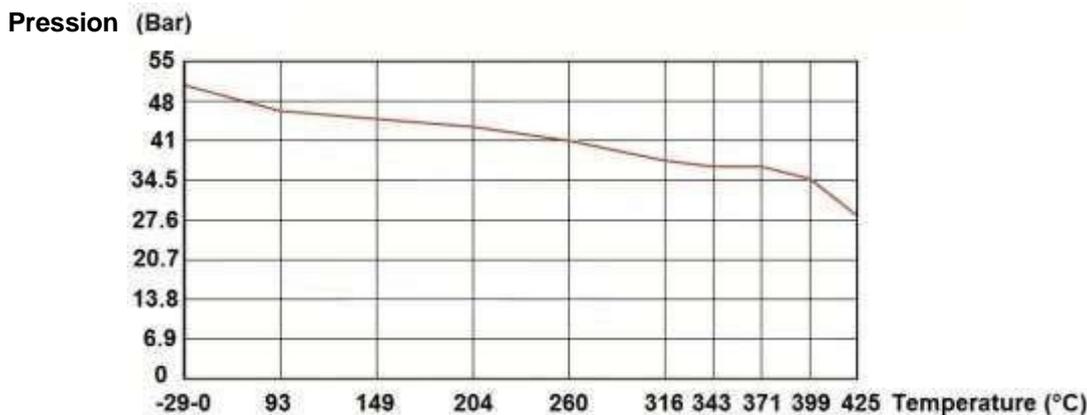
DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Kvs	40.7	92.9	169.6	381.5	685	1076.8	1556.7	1891	2515

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	51.1	51.1	46.2	45.1	43.8	41.3	37.9	36.9	36.9	34.8	28.2
Température (°C)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

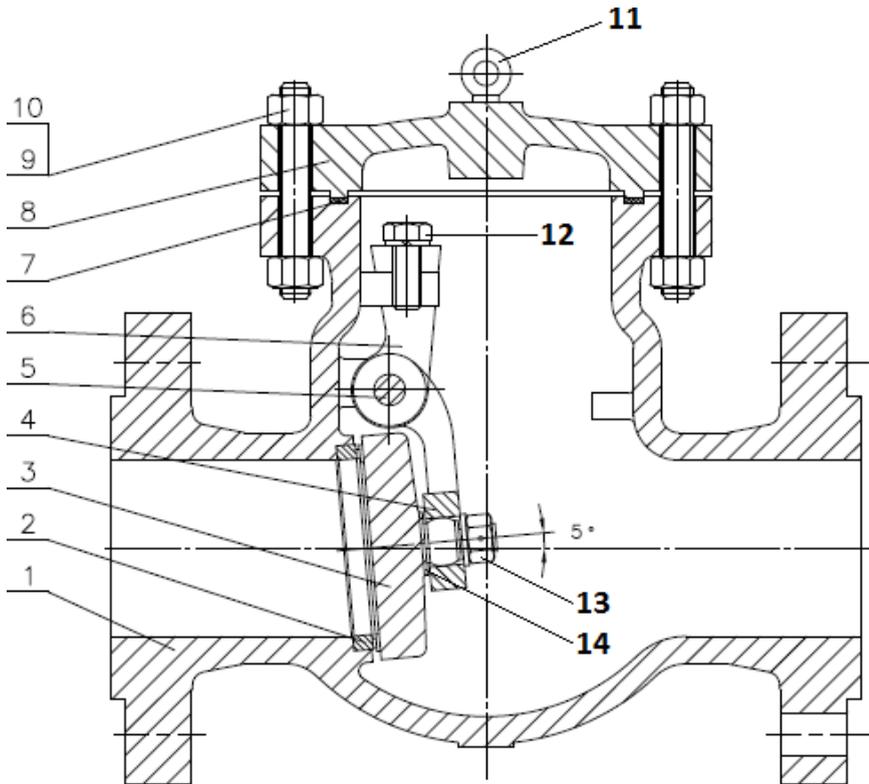


GAMME :

- Clapet simple battant acier à brides R.F. Class 300 (PN50) **Ref. 374** DN 50 au DN 400 (NPS 2" au 16")

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

NOMENCLATURE:



Réparabilité :

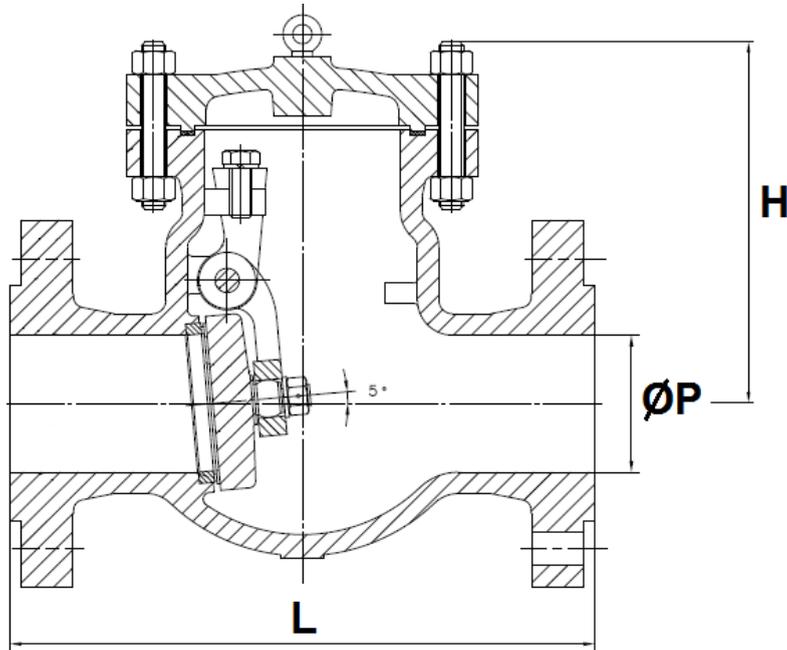


*Joint de chapeau (Repère 7)		
DN (mm)	NPS (")	Ref.
50	2"	9802338
80	3"	9802340
100	4"	9802341
150	6"	9802342
200	8"	9802343
250	10"	9802344
300	12"	9802345
350	14"	9802346
400	16"	9802347

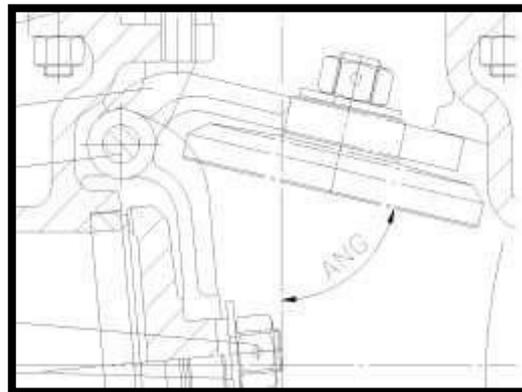
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu stellite Gr.6
3	Battant	ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Axe	Acier ASTM A216 WCB
5	Goupille	ASTM A276-420
6	Support	Acier ASTM A216 WCB
7*	Joint de chapeau	Graphite + inox AISI 304
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Tirant	ASTM A193 Gr B7
10	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
11	Anneau de levage	Acier 1025
12	Vis battant	ASTM A193 Gr B7
13	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
14	Rondelle	ASTM A276-420

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

DIMENSIONS (en mm) :



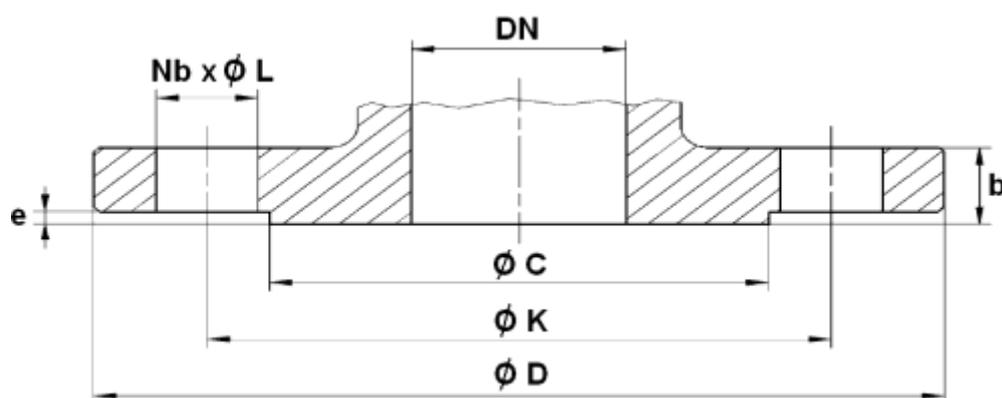
ANGLE D'OUVERTURE :



DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø P	51	76	102	152	203	254	305	337	388
L	267	318	356	445	533	622	711	838	864
H	152	175	204	293	353	390	432	485	530
Angle d'ouverture	55°			60°			63°		65°
Poids (Kg)	22	40	63	106	203	293.5	440	315	503
Ref.	374050	374080	374100	374150	374200	374250	374300	374350	374400

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM88

DIMENSIONS BRIDES CLASS 300 PN50 (en mm) :



DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø C	92.1	127	157.2	215.9	269.9	323.8	381	412.8	469.9
Ø D	165	210	255	320	380	445	520	585	650
Ø K	127	168.3	200	269.9	330.2	387.4	450.8	514.4	571.5
Nb x Ø L	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 26	16 x 29	16 x 32	20 x 32	20 x 35
b	22.7	29	32.2	37	41.7	48.1	51.3	54.4	57.6
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

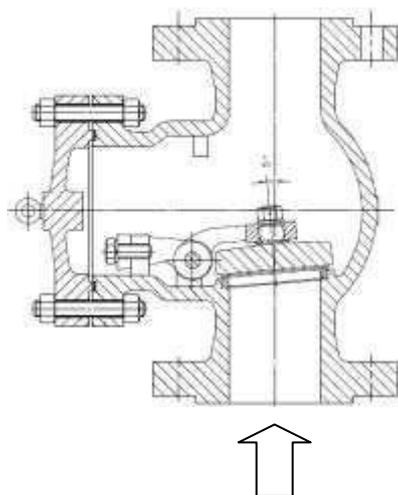
NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN50-100 (NPS 2"-4") : Catégorie de risque II, marquage CE0036
 - DN150-400 (NPS 6"-16") : Catégorie de risque III, marquage CE0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme API 594
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10, table 2 série A17 et EN 558 série 21
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 300
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal

