



INNOWRAP 710



Description

Bande coextrudée polyéthylène-butyle pour la protection des canalisations dans les environnements moyennement agressifs.

Les bandes INNOWRAP 710 peuvent être utilisées comme protection anticorrosion (avec primaire) ou comme protection mécanique.

Caractéristiques

Les caractéristiques ci-dessous concernent la bande 710-35 (épaisseur 0,875 mm), appliquée en combinaison avec l'adhésif liquide INNOWRAP 700.

Propriétés du revêtement	Norme	Exigences (B30)	Valeurs
Résistance aux chocs	EN12068	≥8J	>8J
Résistance au poinçonnement	EN12068		
- Détecteur de défauts		pas	pas
- Épaisseur résiduelle		≥0.6 mm	0.82 mm
Résistance d'isolement spécifique (RS100)	EN12068	≥10 ⁸ Ωm ²	3.9 x 10 ⁹ Ωm ²
Décollement cathodique	EN12068	≤20 mm	7 mm
Résistance à l'arrachement			
Bande/bande	EN12068	≥0,8 N/mm	0,8 N/mm
Sur acier	EN12068	≥0,4 N/mm	1,7 N/mm
Sur revêtement d'usine	EN12068	≥0,2 N/mm	1,3 N/mm
Résistance au cisaillement	EN12068	≥0.05 N/mm ²	>0.21 N/mm ²

Agrément

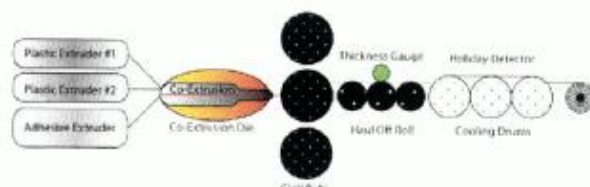
La bande INNOWRAP 710-35 (50% de recouvrement) est agréée selon EN 12068 classe B3
Agrément DVGW DV-5180CP0095



COEXTRUSION

Les bandes INNOWRAP sont constituées d'une combinaison de polyéthylène et de caoutchouc butyle assemblés par un procédé de co-extrusion.

Le processus de co-extrusion consiste à fabriquer la bande en une opération, en extrudant conjointement à haute température les composants butyle et polyéthylène dont l'amalgamation est par ailleurs améliorée par l'injection d'un mélange intermédiaire.



Contrairement aux techniques traditionnelles de laminage, ce procédé permet d'obtenir un produit homogène, sans interface, en conséquence de quoi aucune délamination n'est possible.

L'utilisation de matières premières de qualité et les avantages propres au processus permettent d'obtenir des produits dont les performances aussi bien au niveau de l'adhérence que du décollement cathodique ou de la tenue en température, dépassent les exigences de toutes les normes existantes.